

LENO-MASSIVBAU

OBERFLÄCHEN

Neben der standardmäßigen Oberflächenausbildung „Industriequalität“ sind verschiedene Sonderoberflächen lieferbar. Innerhalb dieses Dokuments werden im Folgenden die Oberflächen definiert und detailliert beschrieben.

Varianten der Oberfläche von LenoTec

Standard	Sonderoberfläche						
Industriequalität	Kerto Fineline Premium	Kerto Furnier- schichtholz	Fichte Massiv- holzplatte	Fichte 3-S Platte	Oberfläche Industrie- Sicht	gebürstete Oberfläche	Oberfläche Fermacell

INDUSTRIEQUALITÄT

BESCHREIBUNG

Bei der Verleimung der kreuzweise aufeinander liegenden Lagen werden die einzelnen, keilgezinkten, gehobelten und sortierten Lamellen lose nebeneinander gelegt. Dabei entstehen zum Teil Fugen zwischen den einzelnen Lamellen, die bis maximal 6 mm betragen können. Bedingt durch das Herstellungsverfahren können sich Leimdurchschläge partiell auf der Plattenoberfläche bilden. Evtl. können sich Schleifspuren, die durch das flächenbündige Verschleifen der Leimdurchschläge entstehen, abzeichnen. Wegen der reinen Sortierung des Holzes nach der Tragfähigkeit sind farbliche Unterschiede der einzelnen Lamellen und Ausfalläste in größerer Anzahl möglich. Weiter sind vereinzelt Fräsgänge von nicht aktiven Larven zulässig. Die Industriequalität ist in der Oberfläche eben und wird in der Regel nachträglich mit Holz-, Gips- oder sonstigen Werkstoffen bekleidet. Diese können ohne weitere Unterkonstruktion direkt aufgebracht werden. Damit wahrt man den Charakter der massiven Wand ohne Hohlräume.

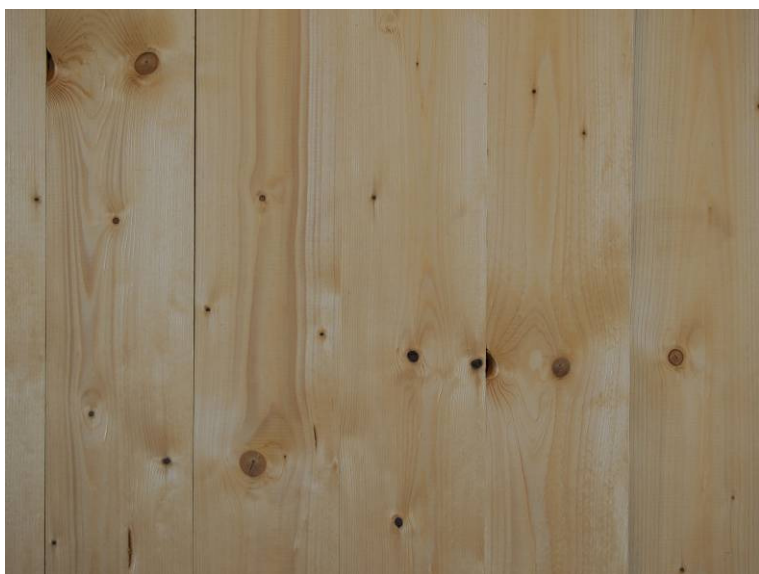


Abbildung 1: Oberfläche Industriequalität

SONDEROBERFLÄCHEN

GENERELLE INFORMATIONEN ZU DEN SONDEROBERFLÄCHEN

Sämtliche Sonderoberflächen können ein- oder beidseitig hergestellt werden.

Die Herstellung der Bauteile erfolgt identisch, jedoch werden geschliffene Holzwerkstoffplatten als Ersatz für eine bzw. beide Decklagen aufgeleimt. Zum Einsatz kommen Kerto Furnierschichtholzplatten, Fichte Massivholzplatten und Fichte 3-Schichtplatten. Da die Holzwerkstoffplatten herstellungsbedingt in ihren Dimensionen beschränkt sind, ergeben sich einige zwingende Rahmenbedingungen. Die Einzelheiten dazu werden innerhalb der jeweiligen Beschreibung erläutert.

Um Rissanfälligkeit zu minimieren empfehlen wir bei Leno Brettsperrholz Aufbauten mit faserparallelen Decklagen den Einsatz von Fichte 3-S Platten anstatt der Fichte Massivholzplatte.

Für Bauvorhaben, deren Anforderung an die Oberfläche zwischen den Qualitäten „Industrie“ und Sonderoberfläche „Fichte – Massivholzplatte“ liegt, bieten wir die Oberfläche „Industrie–Sicht“ an.

Alternativ können die Elemente mit Gipsfaserplatten bekleidet werden. Die Bekleidung kann brandschutztechnisch wirksam ausgeführt werden.

KERTO FINELINE PREMIUM

BESCHREIBUNG

Decklage einseitig, bzw. beidseitig in Kerto Fineline Premium für einzigartigen, feinen Charakter der Oberfläche. Hergestellt aus bauaufsichtlich zugelassenen und güteüberwachten Kerto Furnierschichtholzplatten.

AUSFÜHRUNG

Diese Oberflächenausführung kann stoßfrei bis zu einer Elementlänge von 19,80 m produziert werden. Gekrümmte Elemente sind ebenfalls in dieser Qualität ausführbar.



Abbildung 2: Kerto Fineline Premium

KERTO FURNIERSCHICHTHOLZ

BESCHREIBUNG

Decklage einseitig, bzw. beidseitig in Kerto Furnierschichtholz, geschliffen, mit ausgesuchten Deckfurnieren (Typ 04) und heller Melaminharzverleimung der Schäftungsfugen.

AUSFÜHRUNG

Als Ersatz für die Decklage wird eine Kerto Furnierschichtholzplatte aufgeleimt. Die Spannweite von Leno Brettsper Holz Elementen mit Sonderoberfläche Furnierschichtholzplatte kann bis zu einer Spannweite von 12,00 m ohne Plattenstoß ausgeführt werden.

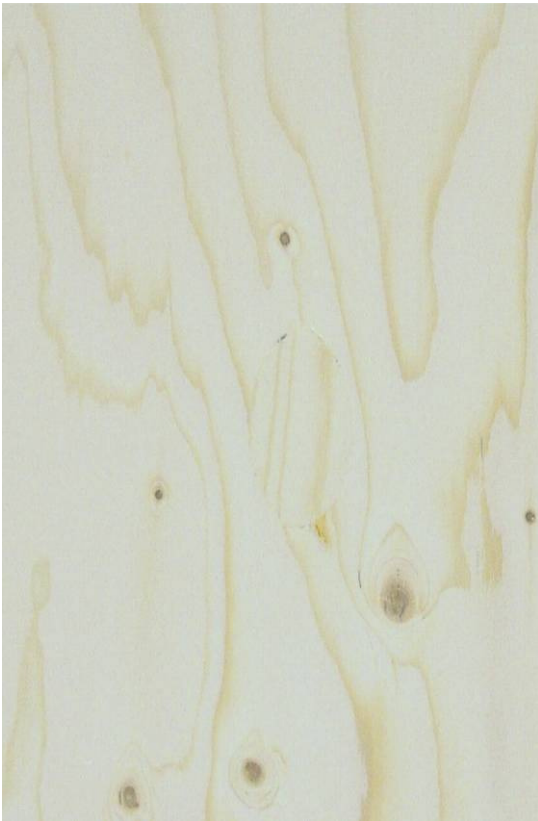


Abbildung 3: Kerto Furnierschichtholz

FICHTE MASSIVHOLZPLATTE

BESCHREIBUNG

Nadelholz Massivholzplatte Verleimung D3 nach EN 204. Die Platte wird als Ersatz für die Decklage aufgeleimt und in der Breite stumpf gestoßen. Material Fichte, 38-75 mm breite Lamellen gefügt und verleimt (nur eine Breite je Platte). Auf der Sichtseite sind gesunde und fest verwachsene Äste sowie Flügeläste zulässig. Vereinzelt sind schwarze Äste und eingewachsene Rinde möglich. Markröhren sowie gelegentlich geringe Farbfehler sind zulässig. Lose Äste sind mit Astdübeln ausgebessert, große Harzgallen ausgeschiftet. Ab Elementlängen über 5,90 m werden die Massivholzplatten in der Länge stumpf gestoßen. Holzart Fichte, Qualität A/B, Breite bis ca. 1,20 m, Länge bis ca. 5,90 m.

AUSFÜHRUNG

Die Spannweite von LenoTec Elementen mit Sonderoberfläche Massivholzplatte kann bis zu einer Spannweite von 5,90 m ohne Plattenstoß ausgeführt werden. Darüber hinaus werden die Massivholzplatten, wegen der herstellungsbedingt begrenzten Dimension, gestoßen ausgeführt. Um ein hochwertiges Erscheinungsbild sicherzustellen wird der Stoß unsichtbar auf Innenwänden oder Unterzügen ausgeführt.

Abmessungen der Massivholzplatten			
Längen	3,90 m	4,90 m	5,90 m
Breiten	1,20 m	1,20 m	1,20 m

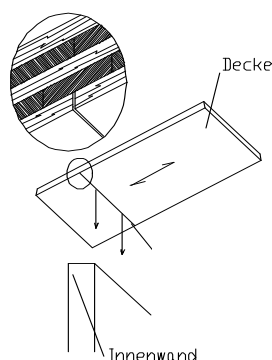


Abbildung 4: Stoß der Massivholzplatte

FICHTE 3-S PLATTE

BESCHREIBUNG

Nadelholz 3-S Platte, koch- und wasserfest verleimt, mit BAZ. Die Platte wird als Ersatz für die Decklage aufgeleimt und in der Breite stumpf gestoßen. Auf der Sichtseite sind gesunde und fest verwachsene Äste sowie Flügeläste zulässig. Vereinzelt sind schwarze Äste und eingewachsene Rinde möglich. Markröhren sowie gelegentlich leichte Farbfehler sind zulässig. Lose Äste sind mit Dübeln ausgebessert, große Harzgallen ausgeschiftet. Trockenrisse im Astbereich u. kleinere Oberflächenfehler sind möglich. Ab Elementlängen über 7,90 m werden die Massivholzplatten in der Länge stumpf gestoßen.

Holzart Fichte natur, geschliffen, Qualität B/C

AUSFÜHRUNG

Durch die herstellungsbedingt begrenzten Dimensionen der 3-S Platten kann die Spannweite von LenoTec – Elementen bis 7,90 m ohne sichtbaren Stoß ausgeführt werden. Bei Mehrfeldträgern wird der Stoß unsichtbar auf Innenwänden oder Unterzügen ausgeführt.

Abmessungen der Fichte 3 – S Platten		
Längen	5,90 m	7,90 m
Breiten	2,00 m	2,00 m



Abbildung 5: Oberfläche Massivholzplatte / Fichte 3-S Platte

INDUSTRIE SICHT

BESCHREIBUNG

Oberfläche einseitig, bzw. beidseitig in Industrie Sicht. Die Oberfläche wird aus ausgesuchten, keilgezinkten und geschliffenen Lamellen der Holzart Fichte hergestellt. Die Lamellen werden ohne Seitenverleimung aneinander gefügt, wodurch Fugen zwischen den Einzelbrettern entstehen können. Nicht mit Leim gefüllte Fugen überschreiten die Breite von 3 mm nicht. Auf den Deckflächen sind gesunde- festverwachsene Äste u. Flügeläste, vereinzelt schwarze Äste u. eingewachsene Rinde möglich. Lose oder ausgefallene Äste werden ausgebessert, sofern der kleinste Durchmesser 3 cm übersteigt. Die Deckflächen sind frei von jeglichem Insektenbefall. Pilzbefall sowie Fäule und Verfärbungen in Folge Bläue sind nicht vorhanden. Harzgallen mittlerer Größe und Markröhren der einzelnen Lamellen sind in der Deckfläche zulässig. Herstellungsbedingt können zwischen den Lamellen Leimdurchschläge auftreten. Sofern die Höhe des Durchschlags 1 mm nicht überschreitet ist dies zulässig. Bei Höhen über 1 mm wird der Leimdurchschlag verschliffen. Unter Umständen können vereinzelt geringe Druckstellen und Risse in Folge Holzfeuchteänderung auftreten.

Bitte beachten Sie, dass aufgrund der Sonderware nur die Plattenaufbauten mit 27 mm und 33 mm Decklamellen möglich sind.

AUSFÜHRUNG

Durch den Einsatz von keilgezinkten Lamellen können die Elemente bis zu einer Länge von 19,80 m produziert werden. Gekrümmte Elemente sind ebenfalls in dieser Qualität ausführbar.



Abbildung 6: Oberfläche Industrie Sicht

GEBÜRSTETE OBERFLÄCHE

BESCHREIBUNG

Einseitiges bzw. beidseitiges Bürsten der Decklage mit Stahlbürsten. Durch das Reduzieren der weichen Frühholzanteile hebt die Bürstung den gewachsenen Charakter und die besondere Zeichnung des Holzes ausdrucksstark hervor. Sämtliche Varianten der Sonderoberflächen werden gebürstet angeboten. Auf Wunsch werden die Oberflächen längs und quer gebürstet um eine rustikale Gatterschnittoptik zu erzielen.



Abbildung 7: Gebürstete Oberfläche

FERMACELL

BESCHREIBUNG

Beplankung 2x15mm Fermacell. Aufgeklammert, an den Stößen nicht verklebt, nicht verspachtelt, die zweite Lage versetzt angeordnet.



Abbildung 8: Fermacell